
Description de la cabine de giclage et de séchage LUXIA 700

Comprenant:

- Enceinte de la cabine
- Porte principale et porte de secours
- Eclairage
- Groupes de pulsion et d'évacuation d'air
- Plafond de pulsion
- Aspiration du fond
- Réglage de la température
- Commande
- Système énergeco
- Caillebotis galvanisés

Données techniques:

<i>Dimensions internes</i>	Longueur: 7000 mm Largeur: 4000 mm Hauteur: 2800 ou 3360 mm
<i>Cabine</i>	Parois: Panneau laqué et isolé Option: Plafond isolé
<i>Porte principale</i>	Largeur: 2720 mm Hauteur: 2760 mm
<i>Porte de sécurité</i>	Largeur: 800 mm Hauteur: 2000 mm
<i>Air de pulsion et d'évacuation</i>	Débit d'air de pulsion: 34'000 m ³ /h Débit d'air d'évacuation: 34'000 m ³ /h Moteur de pulsion: 9.0 kW Moteur d'évacuation: 7.5 kW
<i>Éclairage</i>	Éclairage plafonnier: 24 tubes à 36 W Option: Éclairage dans le coin ou sur la paroi
<i>Filtres</i>	Préfiltre: Efficacité 80% Plafond: Efficacité 98% Extraction: Efficacité 90%
<i>Chauffage</i>	Gicler à 20 °C par température extérieur de -6 °C
<i>Brûleur (Option)</i>	Brûleur de gaz direct, 300 kW, 20 ou 300 mbar
<i>Caillebotis</i>	Charge 500 kg / m ²
<i>Commande</i>	Coffret de commande complet avec sectionneur, disjoncteurs de protection, régulation de température, automate de gestion des différentes phases de fonctionnement, voyants, boutons poussoirs et commutateur de commande.
<i>Alimentation électrique</i>	3 x 400 V, 50 Hz, 19 kW, 38 A